

Police locale » Police Surveillance et contrôle Rapports, notes, correspondance

**5 janvier-31 décembre. • 1919**

[Open in Bach](#)

Date de l'unité documentaire 1919

**Statut juridique**

Archives publiques

**Descripteurs**

**Sujet :** surveillance du territoire

**Type :** rapport de police • note • correspondance

**Cotes extrêmes :** 1 I 223