

Police locale » Police Surveillance et contrôle Rapports, notes, correspondance

**3 janvier-6 novembre. • 1926**

[Open in Bach](#)

Date de l'unité documentaire 1926

### **Statut juridique**

Archives publiques

### **Descripteurs**

**Sujet :** surveillance du territoire

**Type :** rapport de police • note • correspondance

**Cotes extrêmes :** 1 I 230